

## СЫРЬЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭМАЛЕЙ

№	наименование материала	марка-сорт	чугунные изделия		
			ТК-17	гр.№3	гр.№8
1	песок кварцевый	с-070-I	+	+	+
2	магнезия	2С «Б»	+	-	-
3	глинозём	Г-00	+	+	+
4	борная кислота	«Б»	+	+	+
5	сода кальцинированная	2С «Б»	+	+	+
6	селитра натриевая	«Б»	+	-	+
7	селитра калиевая	1С «Б»	+	-	-
8	криолит	КА <sup>В</sup> /С	+	-	-
9	титан	А-I, IC, А-01, Р-02	+	-	-
10	триполифосфат	IC	+	-	-
11	плавиковый шпат	ФФ «Б», ФГ-85	-	+	+
12	окись кобальта	КО-2	+	-	-

№	наименование материала	марка-сорт	стальные изделия			
			ЭСР-17	ЭСР-21	ЭСР-26	ЭСР-36
1	песок кварцевый	с-070-I	+	+	+	+
2	глинозём	Г-00	+	-	-	-
3	борная кислота	«Б»	+	+	+	-
4	селитра натриевая	«Б»	+	+	+	+
5	селитра калиевая	1С «Б»	+	-	-	-
6	криолит	КАВ/С	+	-	-	-
7	триполифосфат	IC	+	-	-	-
8	титан	А-I, IC, А-01, Р-02	+	-	-	-
9	магнезия	2С «Б»	+	-	-	-
10	каолин	КР-IC	-	+	+	+
11	сода кальцинированная	2С «Б»	+	+	+	+
12	плавиковый шпат	ФФ «Б», ФГ-85	+	+	+	+
13	мел (молотый)	ммI-IC	-	+	+	+
14	окись кобальта	КО-2	-	+	+	+
15	окись никеля		-	+	+	+
16	окись марганца		-	+	+	+
17	кремнефтористый натрий	IC	-	-	-	+

№	наименование материала	марка-сорт	изделия из глины		
			ДЦ-30	Глазурь «А»	Глазурь «Б»
1	песок кварцевый	с-070-I	+	+	+
2	глинозём	Г-00	+	+	+
3	борная кислота	«Б»	+	+	+
4	сода	2С «Б»	+	+	+
5	селитра натриевая	«Б»	+	-	-
6	окись цинка	БО-М	-	-	+
7	барий углекислый	2С	+	-	-
8	мел (молотый)	ммI-IC	+	+	+
9	цирконий	КЦП	+	-	-
10	магнетит каустический	ПМК-83	+	-	-
11	свинцовый глёт	Г-I	-	+	-
12	свинцовый сурик	М-5	-	+	-

## МАРКИ СТЕКЛОЭМАЛЕЙ ВЫПУСКАЕМЫХ ОАО "ЗАВОД УНИВЕРСАЛ" И ИХ НАЗНАЧЕНИЕ (ГОСТ 24405-80)

**1. Грунтовая эмаль №3** (Растекаемость 15-25мм, КТР 70-90/ $\alpha^*10^{-7}$ , на I°С / Температура обжига 960-980°С)  
**Грунтовая эмаль №8** (Растекаемость 25-30мм, КТР 75-80/ $\alpha^*10^{-7}$ , на I°С / Температура обжига 940-960°С)  
**Покровная эмаль ТК-17** (Растекаемость 45-65мм КТР 100-108/ $\alpha^*10^{-7}$ , на I°С / Температура обжига 940-960°С)  
**Покровная эмаль ТКЦ-17** (цветная титановая) (Растекаемость 45-65мм КТР 100-108/ $\alpha^*10^{-7}$ , на I°С)  
**Покровная глазурь ТКГ-19** прозрачная, окрашиваемая в разные цвета пигментами при помеле (Растекаемость 45-65мм КТР - 102-108/ $\alpha^*10^{-7}$ , на I°С / (ТУ 21-0288995-006-90)  
 Применяются для покрытия чугунных санитарно - технических изделий, купальных ванн, раковин, трапов для общественных туалетов и т.д. Грунтовые эмали №3, №8 предназначены для обеспечения сцепления поверхности чугунной отливки с покровной эмалью.

**2. Покровная эмаль № 1144 белая титановая для чугунной посуды** (Растекаемость 30-43мм КТР 100-110/ $\alpha^*10^{-7}$ , на I°С /)  
**Покровная эмаль М-1** покровная для чугуна, прозрачная для окрашивания (Растекаемость - 33-43мм КТР - 96-105/ $\alpha^*10^{-7}$ , на I°С /) (ТУ 21-0288995-006-90)  
 Применяются для нанесения на предварительно загрунтованную грунтом №8 чугунную посуду: внутреннюю поверхность - эмалью №1144, наружную - окрашенной глазурью марки «М-1»

**3. Грунтовая эмаль ЭСГ-21** (Растекаемость 60-70мм КТР 110-120/ $\alpha^*10^{-7}$ , на I°С /)  
**Грунтовая эмаль ЭСГ-26** (Растекаемость - 40-50мм КТР - 95-115/ $\alpha^*10^{-7}$ , на I°С /)  
**Грунтовая эмаль ЭСГ-36** (Растекаемость - 25-36мм КТР - 125-135/ $\alpha^*10^{-7}$ , на I°С /)  
**Покровная эмаль ЭСП-117, покровная белая** (Растекаемость - 35-45мм КТР - 80-955/ $\alpha^*10^{-7}$ , на I°С /)  
**Покровная глазурь ЭСП-210, покровная бесцветная, окрашиваемая пигментами при помеле** (Растекаемость - 35-45мм КТР - 90-105/ $\alpha^*10^{-7}$ , на I°С /)  
**Бортовая ЭСБ-1020, черная** (Растекаемость - 45-55мм КТР - 105-120/ $\alpha^*10^{-7}$ , на I°С /) (ГОСТ 24405-80)  
**Черная эмаль № 10, бортовая, для стали** (Растекаемость 65-75мм КТР 110-120/ $\alpha^*10^{-7}$ , на I°С /) (ТУ 21-0288996-006-90)  
 Применяются для покрытия стальных санитарно-технических изделий, купальных ванн, раковин, моек, для покрытия стальных посудных изделий, а также для нанесения на детали газовых и электрических плит, шкафов, холодильников.

**4. Эмаль ДЦ - 30, белая покровная для керамики** (Растекаемость 25 - 30мм КТР - 62-75/ $\alpha^*10^{-7}$ , на I°С / Температура обжига 1000-1050°С)  
**Эмаль № 33, белая покровная для керамики** (Растекаемость - 15-22мм КТР - 65-75/ $\alpha^*10^{-7}$ , на I°С /) (ТУ 21-0288996-006-90)  
 Применяется для покрытия облицовочной керамической плитки. Легко окрашиваются в различные цвета пигментами при размеле.

**5. Глазурь «А»** (Растекаемость - 22-32мм КТР - 62-75/ $\alpha^*10^{-7}$ , на I°С / Температура обжига 1000-1050°С)  
**Глазурь «Б»** (Растекаемость - 16-22мм КТР - 62-75/ $\alpha^*10^{-7}$ , на I°С / Температура обжига 1000-1050°С) (ТУ 21-0288995-006-90)  
 Применяются для покрытия гончарных изделий, марка «Б» - бесвинцовая, предназначена для покрытия внутренних поверхностей посудных керамических изделий.

**6. Силикат-глыба-калиево-натриевая С-Г** (ТУ 21-23-109-89)  
 Применяется в производстве сварочных электродов, в литейном производстве и для других целей.

**7. Окись меди CuO** (ГОСТ 16539-79)  
 Применяется для окрашивания стекла, стеклоэмалей, для приготовления пигментов и других целей.

ОАО "Завод Универсал" теоретически может выплавлять силикатные эмали всех назначений по рецепту заказчика при наличии сырьевых материалов.

У завода есть опыт по изготовлению калиево-натриевой силикат-глыбы на основе песка, соды и поташа с модулем 2,6-3,2, которая применяется как связующий материал при изготовлении стальных электродов, а также натриево-калиевой силикат-глыбы, применяемой в литейном производстве.

Все товарные эмали, кроме марок ТК-17 и ТКЦ-117, поставляются в виде гранул, затаренными в мешки или резино-кордовые контейнеры. Эмали ТК-17 и ТКЦ-117 отгружаются размолотыми в сухом виде.